



Bedienungsanleitung

Thermoplastisches Schienenmaterial

Turbocast[®], Turbocast[®] Ortho, IMMO + NS, B-Cast

Niedertemperatur-Thermoplast zur Herstellung von individuell geformten starren Schienen, Orthesen und adaptiven Hilfsmitteln. In verschiedenen Ausführungen (klebend, nicht klebend, glatt oder perforiert), diversen Farben und Stärken verfügbar.

Perforationsarten



Ausführungen

Das thermoplastische Schienenmaterial ist in den oben genannten Perforationsarten, in den Stärken 0,8 mm, 1,6 mm, 2,0 mm, 2,5 mm und 3,2 mm sowie in den Farben beige, gelb, pink, blau, weiß, schwarz erhältlich. Ein weiteres Produktmerkmal ist klebend und nicht klebend.



Bearbeitungsmethode

Ein Niedertemperatur-Thermoplast lässt sich am besten bearbeiten, indem man das Material in ein Wasserbad mit Temperaturkontrolle legt. Lassen Sie das Material +/- 1 Minute in 65°C / *70°C warmem Wasser. Je nach Stärke oder Perforationsart des Materials kann die Erhitzungsphase verlängert werden. Wenn mehrere Platten gleichzeitig ins Wasserbad gegeben werden, empfehlen wir, Wachspapier zwischen die Platten zu legen, um ein Festkleben des Materials zu verhindern.

Sicherheitsmaßnahmen: Der Einsatz des Materials am Patienten darf nur durch geschultes Fachpersonal erfolgen.

Gebrauchsanweisung

Wenn das Material im Wasserbad wie oben beschrieben weich geworden ist, nehmen Sie die Platte heraus und legen Sie diese umgehend auf eine ebene, glatte Oberfläche. Wischen Sie Wasserreste vorsichtig mit einem trockenen Tuch, Handtuch oder Baumwolltuch ab. Bevor Sie das Material bearbeiten, sollten Sie die Hände in kaltes Wasser tauchen. So vermeiden Sie Abdrücke. Das Material ist leichter formbar und wird besser hart.

Nachdem Sie das Material aus dem Wasserbad genommen haben, kühlt es ab. Die optimale Temperatur zur Anwendung und Formgebung liegt bei 40°C. Bei komplexen Anwendungen, die mehr Zeit benötigen, kann es erforderlich sein, dass das Material wärmer als 40°C ist, in solchen Fällen muss ein Hautschutz (z. B. Trikot) vorgesehen werden. Legen Sie das Material nicht direkt auf offene Wunden, nässende oder empfindliche Haut. Vergewissern Sie sich, dass die Haut ausreichend geschützt ist.

- **Zuschneiden:** Das Material kann im warmen oder kalten Zustand mit einer Schere oder einem Teppichmesser geschnitten werden.
- **Verkleben:** Durch das feste Zusammenpressen der heißen Oberflächen des Materials lässt sich eine permanente Verbindung herstellen.
- **Befestigung:** Es wird der Einsatz eines selbsthaftenden Klettverschlussystems empfohlen.
- **Bearbeitung der Kanten:** Raue Kanten können von Hand poliert oder geglättet werden, indem Sie die entsprechende Seite des fertigen Produkts für 5-10 Sekunden in heißes Wasser (65°C / *70°C) legen, damit diese weich wird.

Die erneute Erhitzung und Formgebung des Materials kann mit einer Heißluftpistole erfolgen.

Vorsichtsmaßnahme: Erhitzen Sie das Material auch stellenweise nicht über 180°C.

Pflege und Reinigung

Lagern Sie das Material bei Raumtemperatur (zwischen 4 und 32°C) und weniger als 65 % relativer Luftfeuchtigkeit. Vermeiden Sie, dass das Material längere Zeit UV-Strahlen ausgesetzt ist, indem Sie es in einem Karton aufbewahren. Aus dem Material gefertigte Schienen können, falls erforderlich, mit Seife und handwarmem Wasser gereinigt werden. Vor dem erneuten Einsatz gründlich abtrocknen.

* Bei dem Schienenmaterial IMMO + NS und B-Cast beträgt die Temperatur 70°C



Hersteller: T-Tape Company BV
Bosweg 12 4645 RB Putte
The Netherlands

